

**CONFEZIONATRICE AUTOMATICA IN CONTINUO
BOX MOTION**

HS800 SERVO



DESCRIZIONE:

- Confezionatrice in continuo con 3 tappeti gestiti da servomotore brushless
- Ciclo di lavoro in continuo (box motion) tramite cam elettronica autodimensionante
- Barra trasversale traslante dotata di lama saldante trattata PTFE controllata da servomotore brushless
- Sistema di saldatura laterale per frizione a lama calda
- Sistema di controllo FLXMOD® dotato di:
 - Interfaccia operatore tramite Panel Pc e monitor Touch screen a colori 7" pollici wide dotato di PLC user-friendly
 - Sezione di potenza e di controllo composta da:
 - drivers e inverters per ogni motore
 - moduli di comando IN/OUT (ingresso/uscita) a 16 ingressi/uscite digitali
 - moduli di comando ingressi analogici
 - moduli di controllo lettura termocoppie
- Questo sistema permette un controllo semplice ed accurato di tutte le operazioni in corso, come:
 - controllo automatico passo prodotti
 - controllo elettronico tensione film
 - regolazione altezza barra trasversale
 - doppia regolazione della temperatura di saldatura, sia sul saldatore longitudinale che su quello trasversale
 - regolazione tempo di saldatura
 - possibilità di confezionare pacchi singoli o gruppi di prodotti
 - velocità nastri trasporto regolabile elettronicamente
 - statistiche di processo
- Possibilità di controllo da remoto
- Sistema motorizzato di centratura della saldatura
- 50 programmi memorizzabili
- Nastro d'ingresso svincolato dalle squadre per facilitare l'inserimento del film
- Sistemi per la guida e la diminuzione della tensione del film posti prima della barra trasversale e del saldatore longitudinale
- Regolazione in altezza del saldatore longitudinale
- Pulsante di emergenza
- Ridotto consumo energetico
- Conformità normative CE

CARATTERISTICHE TECNICHE:

Alimentazione elettrica	220 - 240 / 380 - 415 V
	3PH + PE / 3PH + N + PE
	50/60 Hz
Potenza elettrica	11000 W
Barra saldante	820 mm
Massima altezza pacco	350 mm
Velocita' nastri	5 - 35 m/min
Produzione fino a	5000 pph **
Dimensione massima bobina film	950 - ø 350 mm
Dimensioni macchina	3075 x 2095 mm
	h 1605 - 1765 mm
Peso netto macchina	1145 Kg
Film utilizzabili: Poliolefine e Polietilene	up to 30 µ

